

- KUNDENINFORMATION -

Kontakt: Martin Ottow
T : +49 2383 910 583
martin.ottow@doellken-profiles.com
Datum: 09.01.2024

Döllken Heißschmelzkleber HKS 18/300 – Art. 5105424

Sehr geehrte Damen und Herren,

Hiermit bestätigen wir, dass in der Rezeptur unseres Heißschmelzkleber HKS 18/300, Art. 5105424 weder, Chorparaffine, noch amin- oder oximvernetzende Silikone, noch der Weichmacher Tris(2-chlorethyl)phosphat (TCEP) verwendet werden.

Die genannten Stoffe sind weder in den verwendeten Rohstoffen enthalten noch werden sie während der Produktion hinzugegeben. Wir führen jedoch keine regelmäßigen Analysen daraufhin durch.

Diese Bestätigung gilt unter folgenden Vorbehalten:

- a) Die genannten Stoffe können in unseren Produkten unterhalb der analytischen Nachweisgrenze vorhanden sein.
- b) Es ist nicht auszuschließen, dass sich weltweit (ubiquitär) verteilte Stoffe auch in unseren Produkten finden lassen.

Der Klebstoff könnte wie folgt klassifiziert werden:

GISCODE: D1 (lösemittelfrei)

EMICODE: EC2 (<300g TVOC/m³ nach 28 Tagen)

Diese Angaben beziehen sich auf den aktuellen Kenntnisstand und Erfahrungen.

Für Rückfragen stehe ich Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
Döllken-Profiles GmbH


i.V. Martin Ottow



Hauptsitz
Döllken Profiles GmbH
Industriestr. 1
59199 Bönen
HRB Hamm 98 96
USt-ID. DE150105409
WEEE-Reg.-Nr. DE 41380720

Kontakt
Telefon: +49 2383 910 00-717
Fax: +49 2383 910 00-591
E-Mail: info@doellken-profiles.com
E-Mail (Bereich Baumarkt):
kundencenter@praktikus.de
www.doellken-profiles.com

Geschäftsführung
Martina Baden

Bankverbindungen
Deutsche Bank AG, Weimar
BIC: DEUT DE 8E 820
IBAN: DE61 8207 0000 0282 2898 00
Commerzbank AG, Weimar
BIC: COBA DE FF 822
IBAN: DE34 8204 0000 0456 9695 00

Döllken Profiles

.....